

BIBLI  
DES  
ACTUALITÉS  
INDUSTRIEUSES  
8

EM. LEJEUNE  
MANUEL  
DU BRIQUETIER  
ET DU TUILIER





MANUEL DU BRIQUETIER  
ou fabrique encore, pour tuyaux de cheminée nargués  
dans l'épaisseur des murs, des briques cintrees et creuses.



Les fig. 144 et 145 représentent deux assises consécutives



Fig. 147.

de ce système. La fig. 146 donne l'idée d'une autre dispositi-



Fig. 148.

on. Le grand modèle de ces conduits a 0,35 de diamètre intérieur, et le petit, 0,12

BRIQUES POUR PAVAGE ET CONDUITES D'EAU

Ces briques sont peu connues chez nous, mais elles sont très répandues en Angleterre, et surtout en Hollande et en Allemagne.

#### POTS A FLEURS ET POTERIES

483

On en fait ayant la forme représentée dans la fig. 147, et qui, placées bout à bout, forment une rigole par laquelle les eaux peuvent s'échapper. Ces briques sont employées en

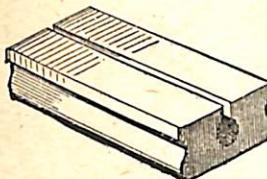
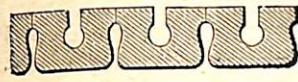


Fig. 147.

Angleterre pour faire le pavage des écuries, des étables, des bergeries, des porcheries, des buanderies, des brasseries, des teintureries, en un mot, de tous les établissements où l'on répand une grande quantité d'eau.

La fig. 148 représente une brique à gouttière, pour



Fig. 148.

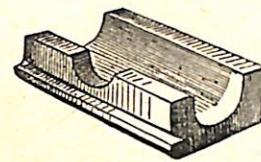


Fig. 149.

l'écoulement des eaux à découvert. La fig. 149 est la même



Fig. 149.

brique, pourvue d'une échancrure latérale qui permet aux eaux provenant d'une autre direction de se déverser dans



Fig. 150.

On en fait ayant la forme représentée dans la fig. 147, et qui, placées bout à bout, forment une rigole par laquelle les eaux peuvent s'échapper. Ces briques sont employées en

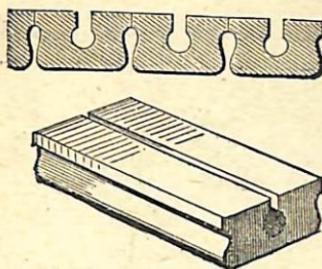


Fig. 147.

Angleterre pour faire le pavage des écuries, des étables, des bergeries, des porcheries, des buanderies, des brasseries, des teintureries, en un mot, de tous les établissements où l'on répand une grande quantité d'eau.

La fig. 148 représente une brique à gouttière, pour

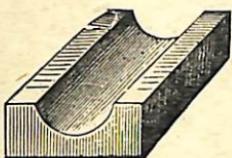


Fig. 148.

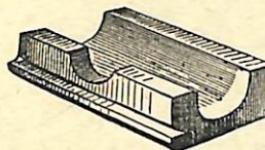


Fig. 149.

l'écoulement des eaux à découvert. La fig. 149 est la même

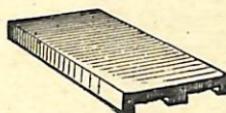


Fig. 150.

brique, pourvue d'une échancrure latérale qui permet aux eaux provenant d'une autre direction de se déverser dans

# TABLE DES MATIÈRES

---

INTRODUCTION . . . . .

## **LIVRE PREMIER. — Des Terres**

### **CHAPITRE PREMIER. — Argile, origine, classification**

Feldspath et eau pure . . . . .
Feldspath et eau salée . . . . .
Feldspath et eau de chaux . . . . .
Classification des argiles . . . . .

### **CHAPITRE II. — Composition chimique des argiles**

Silice ou acide silicique . . . . .
Alumine ou oxyde d'aluminium . . . . .

### **CHAPITRE III. — Analyse des argiles**

Détermination de l'acide silicique, de l'alumine . . . . .
Détermination de l'oxyde de fer, de la chaux, de la magnésie . . . . .
Détermination des alcalis . . . . .

### **CHAPITRE IV. — Propriétés physiques des argiles**

Plasticité . . . . .
Retrait . . . . .
Fusibilité . . . . .

### **CHAPITRE V. — Modifications des argiles. Sable**

Ciment. Craie . . . . .
Laitiers. — Cendres de coke. — Sciure. — Argiles.

## **LIVRE II. — Préparation des Pâtes**

### **CHAPITRE PREMIER. — Exploitation des argiles**

### **CHAPITRE II. — Transport des terres**

CHAPITRE III. — Fabrication des pâtes . . . . .	1
Première série d'opérations . . . . .	1
Deuxième série d'opérations . . . . .	2
CHAPITRE IV. — Broyeurs et malaxeurs récents . . . . .	2

### **LIVRE III. — Fabrication des briques.**

CHAPITRE PREMIER. — Moulage à la main. — Moulage en plein air . . . . .	1
Méthode flamande ou wallonne . . . . .	1
Moulage à couvert . . . . .	2
CHAPITRE II. — Moulage par machines . . . . .	2
Machines procédant par moulage, syst. Jullienne . . . . .	2
Machines des briqueteries temporaires des environs de Paris . . . . .	2
Machine Carville 170. — Système Mac-Henry . . . . .	2
Machine Durand 182. — Syst. Bradley-Craven . . . . .	2
Machines procédant par laminage . . . . .	2
Machines opérant par tréfilage . . . . .	2
CHAPITRE III. — Outilage de la briqueterie moderne . . . . .	2
Presses à briques et à tuiles . . . . .	2
Outilage pour agglomérés . . . . .	2
Elévateurs et transporteurs . . . . .	2

### **LIVRE IV. — Cuisson et séchage des briques.**

CHAPITRE PREMIER. — Des Combustibles. — La chaleur de la combustion . . . . .	1
Des divers combustibles . . . . .	1
CHAPITRE II. — La Cuisson à la volée . . . . .	2
CHAPITRE III. — Cuisson dans les fours. — Fours intermittents . . . . .	2
Fours couverts, 279. A deux compartiments . . . . .	2
Four Fergusson, 286. — Four rond au coke . . . . .	2
Fours accolés fumivores . . . . .	2
Fours continus . . . . .	2
Four à charge mobile Demimuid . . . . .	2

Four circulaire Hoffmann et Licht. . . . .  
Four mobile de Boulet frères . . . . .

#### CHAPITRE IV. — Fours et séchoirs.

Four Antognini et Bigot, de Bonneville . . . . .

Tourelle-séchoir Smidh . . . . .

Four Hoffmann. — Four à gaz Fargues . . . . .

Four électrique Gabreau. — Séchage par ventilation . . . . .

Divers systèmes de séchoirs à briques . . . . .

Etuves à briques de sable . . . . .

### LIVRE V. — Fabrication des différentes espèces de briques.

#### CHAPITRE PREMIER. — Briques réfractaires . . . . .

Briques réfractaires de Dinas . . . . .

#### CHAPITRE II. — Briques creuses . . . . .

#### CHAPITRE III. — Les briques nouvelles. — I. Les briques silico calcaires . . . . .

Préparation de la chaux en pierre . . . . .

Sables . . . . .

Préparation des mortiers . . . . .

Procédé Schwartz . . . . .

#### II. Briques de ciment de laitier et de mâchefers. . . . .

Briques de ciment . . . . .

Briques en ciment de scories . . . . .

Briques de mâchefer . . . . .

Briques de schistes . . . . .

Briques de pierre ponce . . . . .

Briques crues. Briques diverses . . . . .

#### III. Agglomérés divers, pierres artificielles, pierre de verre. . . . .

Briques et agglomérés de liège . . . . .

La pierre de verre . . . . .

### LIVRE VI. — Fabrication des tuyaux de drainage

Machines à action continue . . . . .

Machines à action discontinue . . . . .

Séchage des tuyaux . . . . .	4
Cuisson des tuyaux . . . . .	4
<b>LIVRE VII. — Fabrication des tuiles et carreaux.</b>	
<b>CHAPITRE PREMIER. — Tuiles . . . . .</b>	4
Moulage à la main . . . . .	4
Moulage en terre molle . . . . .	4
Moulage en terre dure . . . . .	4
Cuisson des tuiles . . . . .	4
<b>CHAPITRE II. — Carreaux . . . . .</b>	4

### **LIVRE VIII. — Fabrication d'objets divers.**

<b>CHAPITRE PREMIER. — Creusets réfractaires . . . . .</b>	4
<b>CHAPITRE II. — Pots à fleurs, poteries pour voûtes et autres poteries en terre cuite. . . . .</b>	4
Tuyaux de cheminée . . . . .	4
Briques pour pavage et conduites d'eau . . . . .	4

### **LIVRE IX. — Emploi des matériaux en terre cuite dans les constructions.**

<b>CHAPITRE PREMIER. — Briques pleines et creuses. — Indices de bonne qualité; résistance à l'écrasement; emploi . . . . .</b>	4
Indices de bonne qualité. . . . .	4
Résistance à l'écrasement. . . . .	4
<b>CHAPITRE II. — Emploi dans les constructions, des tuiles et autres produits en terre cuite . . . . .</b>	5
Tuiles anciennes . . . . .	5
Tuiles modernes. . . . .	5
Tuiles émaillées. . . . .	5
Tuiles en verre. — Tuiles isolantes . . . . .	5
Tuiles de grès — Tuiles métalliques. — Tuiles en carton.	5
Tuiles imperméables . . . . .	5